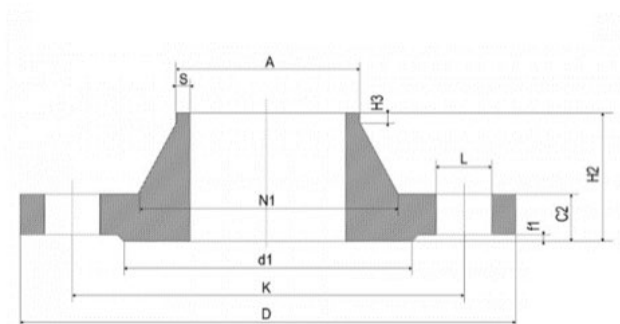


Halsflanger

000622.xxx

Produceret iht. EN 1092-1, Type 11
Pakflade Type B1 (se nedenfor)
Kvalitet: P250GH iht. EN 10222
Tryktrin: PN 10

Kan leveres med certf. iht. EN 10204/3.1, samt PED



VVS nr.	DN	A	D		K		L		H3		C2		d1		f1		H2		S		Kg
000622219	200	219,1	340	+/- 3,0	295	+/- 1,0	22	+ 1,0/0	16	+/- 2,0	24	+/- 1,5	268	+2,0/-1,0	3	0/-2	62	+/- 2,0	6,3	+1,5/0	11,6
000622273	250	273	395		350		22		16		26		320		3		68		6,3		15,8
000622324	300	323,9	445		400		22		16	+/- 3,0	26		370	+3,0/-1,0	4	0/-3	68	+/- 3,0	7,1		18,3
000622356	350	355,6	505		460		22		16		26		430		4		68		7,1		25,3
000622406	400	406,4	565		515		26		16		26		482		4		72		7,1		30,6
000622457	450	457	615		565		26		16		28		532		4		72		7,1	+2,0/0	35,1
000622508	500	508	670		620		26		16		28		585		4		75		7,1		40,5
000622610	600	610	780	+/- 5,0	725	+/- 1,5	30	+/- 2,5	18		30		685		5	0/-4	82		8,0		52,9
000622711	700	711	895		840		30		18		35		800		5		85		8,8		75,8
000622813	800	813	1015		950		33		18		38		905		5		96		8,8		102
000622914	900	914	1115		1050		33		20		38		1005		5		99		12,5		121
000622950	1000	1016	1230		1160		36		20		44		1110		5		105		12,5		161
000622954	1200	1220	1455		1380		39		25		55		1330		5		132		12,5		258

Vejledende boltediagram

VVS nr.	DN	DIM	Vejl. Bolte-str.	Ant al hul	Varenr. Elgalv. Bolt	Varenr. Elgalv. Møtrik	Varenr. Elgalv. Skive	Varenr. Elgalv. Boltesæt 4 bolte + 4 møtrikker + 8 skiver	Varenr. Varmgalv. Bolt	Varenr. Varmgalv. Møtrik	Varenr. Varmgalv. Skive	Varenr. Varmgalv. Boltesæt 4 bolte + 4 møtrikker + 8 skiver
000622219	200	219,1	M20x80	8	525304169	525305391	525315916	525326920	525304468	525305409	525315935	525326926
000622273	250	273	M20x80	12	525304169	525305391	525315916	525326920	525304468	525305409	525315935	525326926
000622324	300	323,9	M20x80	12	525304169	525305391	525315916	525326920	525304468	525305409	525315935	525326926
000622356	350	355,6	M20x80	16	525304169	525305391	525315916	525326920	525304468	525305409	525315935	525326926
000622406	400	406,4	M24x90	16	525304178	525305394	525315918	525326921	525304496	525305410	525315937	525326927
000622457	450	457	M24x90	20	525304178	525305394	525315918	525326921	525304496	525305410	525315937	525326927
000622508	500	508	M24x90	20	525304178	525305394	525315918	525326921	525304496	525305410	525315937	525326927
000622610	600	610	M27x100	20	525304307	525305395	525315938		spørg BD	525305413	525315938	
000622711	700	711	M27x110	24	525304308	525305395	525315938		spørg BD	525305413	525315938	
000622813	800	813	M30x130	24	525304191	525305398	525315939		spørg BD	525305411	525315939	
000622914	900	914	M30x130	28	525304191	525305398	525315939		spørg BD	525305411	525315939	
000622950	1000	1016	M33x130	28	spørg BD	525305396	spørg BD		spørg BD	spørg BD	spørg BD	
000622954	1200	1220	M36x160	32	spørg BD	spørg BD	525315921		spørg BD	525305412	spørg BD	



Bemærkning

Bolt længde er vejledende, og udregnet under følgende forudsætninger.

To flanger spændt sammen med:

1 stk. bolt, 1 stk. møtrik, 2 stk. skiver, 1 stk. 2mm pakning, 5-10 mm overmål

Pakflade

Table 2 — Surface finish for jointing faces

Facing types	Method of machining	Radius of tool nose	R_a^a		R_z^a	
		mm	min.	max.	min.	max.
A, B1 ^b , E, F	Turning ^c	1,0	3,2	12,5	12,5	50
B2 ^b , C, D, G, H	Turning ^c	—	0,8	3,2	3,2	12,5

NOTE For certain applications, e.g. low temperature gases, it may be necessary to stipulate closer control to the surface finish.

^a R_a and R_z are defined in EN ISO 4287.

^b Types B1 and B2 are raised face (type B) flanges with different specified surface roughness values.
B1 : Standard facing for all PN numbers.
B2 : Only if agreed between the purchaser and the supplier.

^c The term 'turning' includes any method of machine operation producing either serrated concentric or serrated spiral grooves.



Type B
Raised face (B1 and B2
(see Table 2))