

Blindflanger

000642.xxx

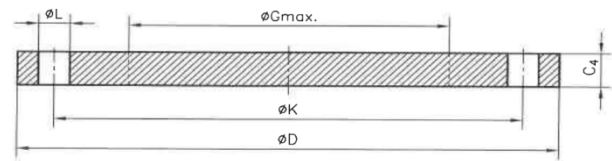
Produceret iht. EN 1092-1, Type 05

Pakflade Type A (se nedenfor)

Kvalitet: P250GH iht. EN 10222

Tryktrin: PN 10

Kan leveres med certf. iht. EN 10204/3.1, samt PED



VVS nr.	DN	D		K		L		C4		Kg/stk.
000642219	200	340	+/-3,0	295	+/-1,0	22	+1,0/0	24	+/-1,5	16,5
000642273	250	395		350		22		24,1		
000642324	300	445		400		22		30,8		
000642356	350	505		460		22		39,6		
000642406	400	565		515		26		49,4		
000642457	450	615		565		26		63,0		
000642508	500	670		620		26		75,2		
000642610	600	780	+/-5,0	725	+/-1,5	30	+2,5/0	34		124,0
000642711	700	895		840		30		183,0		
000642813	800	1015		950		33		297,0		
										48

Vejledende boltediagram

VVS nr.	DN	Vejl. Bolte-str.	Antal hul	Varenr. Elgalv. Blot	Varenr. Elgalv. Møtrik	Varenr. Elgalv. Skive	Varenr. Elgalv. Boltesæt 4 bolte + 4 møtrikker + 8 skiver	Varenr. Varmgalv. Blot	Varenr. Varmgalv. Møtrik	Varenr. Varmgalv. Skive	Varenr. Varmgalv. Boltesæt 4 bolte + 4 møtrikker + 8 skiver
000642219	200	M20x80	8	525304169	525305391	525315916	525326920	525304468	525305409	525315935	525326926
000642273	250	M20x80	12	525304169	525305391	525315916	525326920	525304468	525305409	525315935	525326926
000642324	300	M20x80	12	525304169	525305391	525315916	525326920	525304468	525305409	525315935	525326926
000642356	350	M20x80	16	525304169	525305391	525315916	525326920	525304468	525305409	525315935	525326926
000642406	400	M24x90	16	525304178	525305394	525315918	525326921	525304496	525305410	525315937	525326927
000642457	450	M24x90	20	525304178	525305394	525315918	525326921	525304496	525305410	525315937	525326927
000642508	500	M24x90	20	525304178	525305394	525315918	525326921	525304496	525305410	525315937	525326927
000642610	600	M27x110	20	525304308	525305395	525315919		spørg BD	525305413	525315938	
000642711	700	M27x110	24	525304308	525305395	525315919		spørg BD	525305413	525315938	
000642813	800	M30x130	24	525304191	525305398	525315920		spørg BD	525305411	525315939	

Bemærkning

Bolt længde er vejledende, og udregnet under følgende forudsætninger:

Blindflange er monteret på tilsvarende (samme tryktrin) halsflange
1 stk. bolt, 1 stk. møtrik, 2 stk. skiver, 1 stk. 2mm pakning, 5-10 mm overmål



Pakflade

Table 2 — Surface finish for jointing faces

Facing types	Method of machining	Radius of tool nose	R_a^a		R_z^a	
		mm	μm		μm	
		min.	min.	max.	min.	max.
A, B1 ^b , E, F	Turning ^c	1,0	3,2	12,5	12,5	50
B2 ^b , C, D, G, H	Turning ^c	—	0,8	3,2	3,2	12,5

NOTE For certain applications, e.g. low temperature gases, it may be necessary to stipulate closer control to the surface finish.

^a R_a and R_z are defined in EN ISO 4287.

^b Types B1 and B2 are raised face (type B) flanges with different specified surface roughness values.
 B1 : Standard facing for all PN numbers.
 B2 : Only if agreed between the purchaser and the supplier.

^c The term 'turning' includes any method of machine operation producing either serrated concentric or serrated spiral grooves.



Type A
Flat face