

Blindflanger

000643.xxx

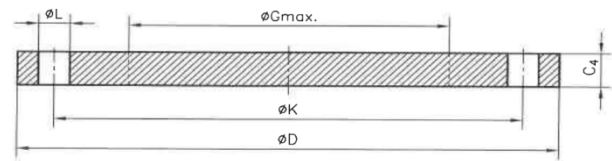
Produceret iht. EN 1092-1, Type 05

Pakflade Type A (se nedenfor)

Kvalitet: S235JRG2 eller P250GH iht. EN 10222

Tryktrin: PN 16

Kan leveres med certf. iht. EN 10204/3.1, samt PED



VVS nr.	DN	D		K		L		C4		Kg/stk.
000643060	50	165	+/-2,0	125	+/-1,0	18	+1,0/0	18	+1/-1,3	2,88
000643076	65	185		145		18		18		3,51
000643077	65	185		145		18		18		3,51
000643089	80	200		160		18		20	+/-1,5	4,61
000643114	100	220		180		18		20		5,65
000643140	125	250		210		18		22		8,13
000643168	150	285		240		22		22		10,5
000643194	175	315		270		22		24		14,0
000643219	200	340	+/-3,0	295	+/-1,5	22	24	16,2		
000643273	250	405		355		26	26	25,0		
000643324	300	460		410		26	28	35,1		
000643356	350	520		470		26	30	48,0		
000643406	400	580		525		30	32	63,5		
000643457	450	640		585		30	40	96,6		
000643508	500	715	+/-5,0	650	+2,5/0	33	44	133,0		
000643610	600	840		770		36	54	+/-2,0	226,0	
000643711	700	910		840		36	58		285,0	
000643813	800	1025		950		39	62		388,0	



Vejledende boltediagram

VVS nr.	DN	Vejl. Bolte-str.	Antal hul	Varenr. Elgalv. Blot	Varenr. Elgalv. Møtrik	Varenr. Elgalv. Skive	Varenr. Elgalv. Boltesæt 4 bolte + 4 møtrikker + 8 skiver	Varenr. Varmgalv. Blot	Varenr. Varmgalv. Møtrik	Varenr. Varmgalv. Skive	Varenr. Varmgalv. Boltesæt 4 bolte + 4 møtrikker + 8 skiver
000643060	50	M16x65	4	525304148	525305388	525315913	525326917	525304453	525305408	525315933	525326923
000643076	65	M16x65	4	525304148	525305388	525315913	525326917	525304453	525305408	525315933	525326923
000643077	65	M16x65	8	525304148	525305388	525315913	525326917	525304453	525305408	525315933	525326923
000643089	80	M16x65	8	525304148	525305388	525315913	525326917	525304453	525305408	525315933	525326923
000643114	100	M16x65	8	525304148	525305388	525315913	525326917	525304453	525305408	525315933	525326923
000643140	125	M16x70	8	525304149	525305388	525315913	525326918	525304454	525305408	525315933	525326924
000643168	150	M20x75	8	525304168	525305391	525315916	525326919	525304467	525305409	525315935	525326925
000643194	175	M20x80	8	525304169	525305391	525315916	525326920	525304468	525305409	525315935	525326926
000643219	200	M20x80	12	525304169	525305391	525315916	525326920	525304468	525305409	525315935	525326926
000643273	250	M24x90	12	525304178	525305394	525315918	525326921	525304496	525305410	525315937	525326927
000643324	300	M24x90	12	525304178	525305394	525315918	525326921	525304496	525305410	525315937	525326927
000643356	350	M24x100	16	525304179	525305394	525315918		525304477	525305410	525315937	
000643406	400	M27x100	16	525304307	525305395	525315919		Spørg BD	525305413	525315938	
000643457	450	M27x110	20	525304308	525305395	525315919		Spørg BD	525305413	525315938	
000643508	500	M30x120	20	525304190	525305398	525315920		525304499	525305411	525315939	
000643610	600	M33x140	20	Spørg BD	525305396	Spørg BD		Spørg BD	Spørg BD	Spørg BD	
000643711	700	M33x140	24	Spørg BD	525305396	Spørg BD		Spørg BD	Spørg BD	Spørg BD	
000643813	800	M36x150	24	Spørg BD	Spørg BD	525315921		Spørg BD	525305412	Spørg BD	

Bemærkning

Bolt længde er vejledende, og udregnet under følgende forudsætninger:

Blindflange er monteret på tilsvarende (samme tryktrin) halsflange.

1 stk. bolt, 1 stk. møtrik, 2 stk. skiver, 1 stk. 2mm pakning, 5-10 mm overmål.

Pakflade

Table 2 — Surface finish for jointing faces

Facing types	Method of machining	Radius of tool nose mm		R_a^a µm		R_z^a µm	
		min.	max.	min.	max.	min.	max.
A, B1 ^b , E, F	Turning ^c	1,0	3,2	3,2	12,5	12,5	50
B2 ^b , C, D, G, H	Turning ^c	—	0,8	3,2	3,2	3,2	12,5

NOTE For certain applications, e.g. low temperature gases, it may be necessary to stipulate closer control to the surface finish.

^a R_a and R_z are defined in EN ISO 4287.

^b Types B1 and B2 are raised face (type B) flanges with different specified surface roughness values.
B1 : Standard facing for all PN numbers.
B2 : Only if agreed between the purchaser and the supplier.

^c The term 'turning' includes any method of machine operation producing either serrated concentric or serrated spiral grooves.



Type A
Flat face